Edição 227 - Ano 2015 - Mai/Jun

REFRISAT®

NEWS

NOVA LINHA lançada

+Sucesso na JPR
e Feiplastic 2015
+Produflex
+Bomix
+AVL

BOMIX

de bombona e baldada!

Fonte: Bomix

Fonte: Bomix

Detalhes que fazem diferença em processos de responsabilidade.

Nós que trabalhamos nesse setor sabemos, a tecnologia em pequenos detalhes é algo que não é facilmente percebido pelo consumidor final. No processo, até o recebimento de produtos acabados, existem diversas etapas e componentes utilizados.

Tradicionalmente, a REFRISAT atende o setor de Plásticos desde sua fundação. Se hoje a maior parte das embalagens e produtos que você tem em casa são feitos de algum tipo de plástico, pode acreditar que algum processo contou com os equipamentos da REFRISAT.

Com início recente, em 1996, a Bomix se destacou durante esses anos de mercado como uma das principais fornecedoras de baldes plásticos e bombonas. Com filiais em São Paulo, Ceará e Bahia, nos acostumamos com os critérios de qualidade e projetos funcionais da empresa, e não à toa, mantemos uma relação de parceria durante todos esses anos.

Mais do que mencionar um case específico, a REFRISAT tem orgulho de já ter fornecido máquinas de todas as capacidades, sendo que hoje as fábricas da Bomix contam com um número considerável de SATs-170, SATs-60 e SATs-30. Nos processos em que atuamos, o essencial é garantir a passagem da água nos moldes, com vazões corretas e vencendo a perda de carga da linha, com pressão de +/- 5 bar.

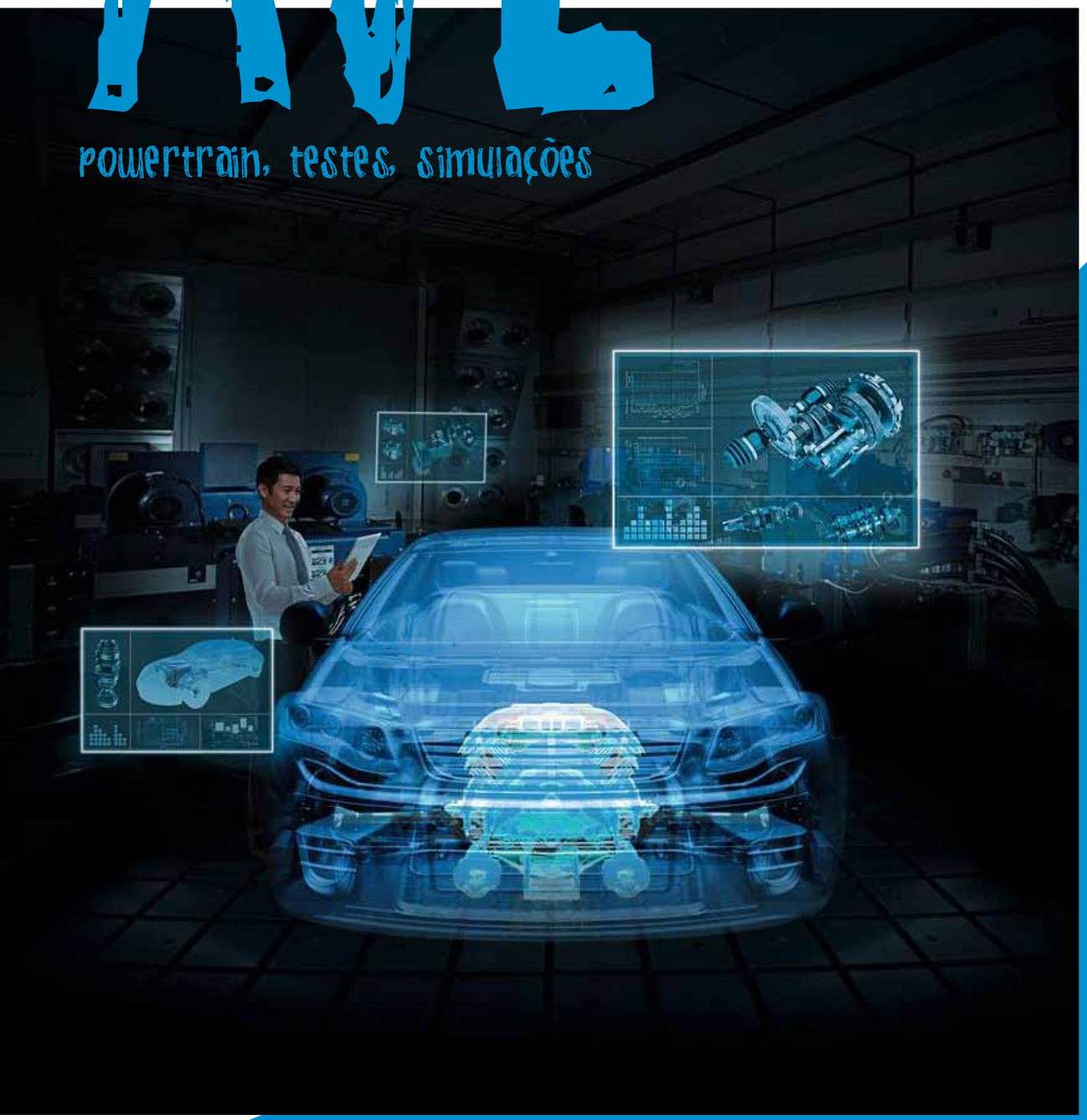
Além disso, para que o operador não precise sair do ambiente interno da fábrica e consiga controlar as máquinas externas, também fornecemos um quadro de comando remoto, com contato seco para liga/desliga e com alarme de falhas, de modo que tudo é controlado remotamente em busca do resfriamento dos moldes de sopro, dos motores elétricos (de injetoras) e também do óleo hidráulico. As bombas também foram posicionadas separadamente dos gabinetes, principalmente pela exigência dos clientes, por conta da elaboração de um projeto de ampliação e aperfeiçoamento da linha de produção.

Com as máquinas REFRISAT a produção aumenta, com menos paradas, principalmente por que existe maior segurança no funcionamento, já que existem os equipamentos reserva, em um processo onde se economiza energia com a modulação automática dos resfriadores.

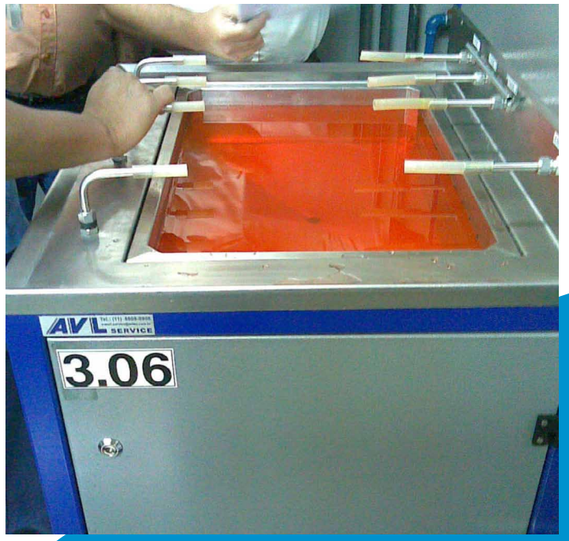
Construímos PARCERIAS.

AVL

powertrain, testes, simulações



Fonte: AVL



Fonte: REFRISAT

Equipamento especial produzido para a AVL abre mais portas para projetos exclusivos.

De praxe, recebemos muitos pedidos por mês de equipamentos padrão e que atendem principalmente diversos ramos da indústria e do mercado de diagnósticos por imagem. No entanto, cerca de 50% de nossos pedidos são personalizados de acordo com as preferências e dados precisos fornecidos por nossos clientes. Muitas vezes, as adaptações são pequenas e envolvem apenas mudanças de posição de reservatórios, bombas ou outros componentes específicos, e em outros momentos, realizamos projetos exclusivos desde o design até pequenos componentes.

No caso da AVL desenvolvemos um projeto específico e personalizado. Fabricante de equipamentos para a indústria automotiva e desenvolvedora de todos os tipos de sistemas de Powertrain, métodos de simulação, instrumentos e ferramentas para o desenvolvimento de veículos e outros equipamentos semelhantes, teve seu primeiro contato com a REFRISAT em 2007, durante as obras da Câmara Climática que projetamos para a Visteon.

Em 2008, buscando um fornecedor que garantisse melhor atendimento, melhores condições técnicas e comerciais e melhor qualidade de fabricação, fomos procurados e produzimos o nosso primeiro equipamento. E em 2014, a empresa optou por nos contatar novamente para a produção de mais quatro equipamentos neste modelo.

O pedido para os Resfriadores de Líquido especiais para a AVL ainda acompanhou: 2 conjuntos de 3 reservatórios, 2 caixas em inox, 2 conjuntos de 1 caixa e 1 suporte em alumínio. Tudo personalizado de acordo com a necessidade do processo.

A REFRISAT fez toda a estrutura, gabinete, sistemas de refrigeração, cuba de inox e peças para o uso de nossos clientes, como reservatórios, caixas e suportes. Produzimos uma parte do equipamento, o qual é finalizado com a instalação dos sistemas da AVL. E por fim, eles são encaminhados para a indústria automotiva e laboratórios, os quais necessitam de análise de emissões de aldeídos na exaustão de gases de motores a combustão.

Com um projeto completamente novo, o resfriador de líquido feito para AVL é uma exclusividade, sem similares em nossa linha de equipamentos. Nossa equipe de engenharia trabalhou em conjunto com a AVL e conseguiu atender os detalhes da proposta técnico-comercial, propondo prazos de entrega de acordo com as necessidades do cliente. Após a fabricação, todo o equipamento passa por um processo criterioso de inspeção, o que permitiu a aprovação e adequação aos termos previamente acordados.

Em projetos como o da AVL a REFRISAT ganha um cliente de peso, que compra com responsabilidade e preocupação com a qualidade. Além disso, acumula mais know-how e experiência, abrindo portas para processos similares de refrigeração.

vrum vrum da Produflex

Fonte: Produflex e Internet Database

Fonte: Produflex

Mais um case de sucesso na área automotiva e na fabricação de peças.

Já mencionamos em outros News cases de áreas parecidas, mas gostamos de enfatizar as áreas que mais atendemos, por isso mais uma vez o assunto é: BORRACHA.

Com clientes de peso como a Pirelli, Continental e muitas outras, a REFRISAT se orgulha em trazer mais tecnologia para a produção de pneus e produtos de borracha, e o nosso negócio com a Produflex é esse. Com a produção de peças de borracha, guarnições, anéis espaçadores do tanque do filtro, dentre outros, a Produflex é uma empresa que busca por soluções práticas que atendam suas operações.

Só em sua unidade principal, a empresa produz mais de 8 milhões de peças por mês e seus principais clientes são as gigantes da área automotiva, de caminhões aos carros mais luxuosos. Em um processo de melhoria de processos, com a compra de um novo bambury (misturador), a empresa procurou a REFRISAT em busca de uma solução de refrigeração, extremamente necessária para o funcionamento das máquinas misturadoras.

Como solução, a REFRISAT forneceu um equipamento de grande porte com 170.000 kcal/h de capacidade de refrigeração, tudo isso em um projeto especial, que exigia a retirada do Gabinete, altura máxima de 1.650 mm e com bomba de água diferenciada para atender alguns requisitos específicos do processo em questão.

A principal adequação no caso em questão foi a de adequação do tamanho padrão dos equipamentos neste modelo REFRISAT ao espaço físico disponível na fábrica da Produflex. Refizemos o projeto para se adequar a necessidade do cliente e diminuímos a altura em mais de 30% em relação ao modelo padrão, em um processo de redesenho realizado com excelência em um tempo curto pelo nosso departamento de projetos.

A escolha pela REFRISAT é sempre ligada a confiança, por histórico positivo de contatos anteriores e pela dedicação de nossos profissionais em atender necessidades especificas, muitas vezes, como neste caso, relacionadas até mesmo ao espaço físico disponível para a utilização de um de nossos equipamentos. São nos pequenos detalhes que trazemos mais um diferencial, pois somos uma empresa de tradição e com mais de 11.000 equipamentos vendidos por toda a América Latina, mas que ainda assim se preocupa com os detalhes e as necessidades de cada cliente.

Lançamos uma linha renovada e exclusiva, com recursos diferenciados, economia de mais de 14% de energia e recursos exclusivos em um sistema de simples operação e com opcionais da melhor qualidade.

Saiba mais algumas novidades em nossa linha e veja algumas fotografias do lançamento nas feiras JPR e Feiplastic 2015 em nosso Facebook! !

Clique aqui.

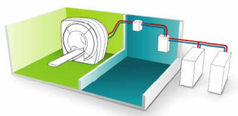
NOVIDADES:

Economia de 14,3% de energia em toda a linha de refrigeração com o uso da válvula eletrônica, uma exclusividade REFRISAT que aumenta o tempo de vida dos equipamentos.

Torres de Resfriamento para diversas aplicações, além de colocarmos no mercado a exclusiva Torre Evaporativa Hibrida REFRISAT e o novo DRYCOOLER - ECOSAT.

A única empresa com um laboratório de automação para desenvolvimento e testes oferecendo recursos exclusivos de comando e controle.

Na linha médico Hospitalar fomos os pioneiros em fornecer projetos de CHILLERs e soluções de revezamento automático, e agora melhoramos ainda mais esse processo.



NOVA LINHA lançada

Edição 227 - Ano 2015 - Mai/Jun

REFRISAT® NEWS

refrisat@refrisat.com.br
(11) 2423-5900